

Fiche de Poste – Opérateur de production

Contexte

Rejoindre EFFILUX, c'est rejoindre une entreprise à l'esprit jeune et dynamique tout en étant rattachée à un groupe international. EFFILUX conçoit et fabrique des systèmes techniques à LED pour la vision industrielle et les systèmes de mesure par voie optique. Fondée il y a 13 ans par de jeunes ingénieurs en optique, la société est aujourd'hui rattachée à un groupe international et emploie 50 personnes. Basée aux Ulis, en région Parisienne, EFFILUX propose des produits made in France à ses clients à l'international. Du laboratoire au client industriel, de la TPE au grand groupe, du médical à l'industrie lourde, EFFILUX a la capacité de s'adresser à un panel multiple de clients travaillant dans divers domaines.

En forte croissance, et Leader Européen sur son secteur, la société offre de belles opportunités de carrières.

La société souhaite doubler sa capacité de production sur les 3 prochaines années. Un nouveau centre de production a été ouvert en début d'année 2023 et EFFILUX souhaite renforcer son équipe de production,

Missions :

L'opérateur de production réalise les usinages par enlèvement de matière sur des machines-outils conventionnelles et à commande numériques selon les procédures qualité et les besoins de la production.

Activités :

- Mise à longueur de profilés aluminium.
- Réalisation de pièces suivant plan à l'unité et en série pour les besoins de production.
- Fabrication de pièces pour outillages, bancs de test ou de mesure.
- Contrôles dimensionnels et aspect.
- Mise en stock magasin après identification des composants.
- Entretien des équipements, gestion des outils de coupe.
- Participation aux préparations de commandes.
- Rangement, organisation et entretien de l'atelier.
- Port de charges lourdes.
- Inventaires.

Compétences techniques :

L'opérateur d'usinage doit savoir lire et interpréter un plan, connaître les techniques d'usinage, avoir les connaissances nécessaires des matériaux et des conditions de coupe ainsi que des notions de programmation sur machines à commande numériques.

Il maîtrise les moyens de mesures et de contrôles.

Il doit respecter les exigences qualité, assurer sa sécurité et celle de ses collaborateurs, veiller à maintenir un environnement de travail propre et rangé.

Compétences requises :

- Rigueur
- Précision
- Organisation
- Conscience professionnelle
- Aptitude à la communication

Formations et expériences : CAP/BEP en mécanique/productique ou équivalent

Relation hiérarchique : Le responsable production

Ses principales interfaces :

- Le responsable production
- Les préparateurs de commande
- Le bureau d'étude mécanique
- La qualité